

TA5 E S150 - 1515 001



Codice Prodotto:

Reference: 1515 001

Descrizione Prodotto:

Carrello con timone, gancio di sollevamento e pneumatici montato con motore elettrico trifase e pompa centrifuga autoadescente modello Victor Pumps S150 (Q max: 260 m³/h; H max: 13 m) con le seguenti caratteristiche:

- Pneumatici profilo tractor da 10"
- Montaggio monoblocco
- Occhione timone a norma Italiana da 38 mm
- Quadretto On/Off, stella/triangolo elettronico con salvamotore da 26 Amp, spina CEE 32 Amp 5 Poli con possibilità di inversione di fase
- Targhetta inox standard PinoPumps con nome prodotto e numero di serie

Caratteristiche:

Caratteristiche Principali

Portata Pompa: max 260 m³/h (4300 l/min)

Prevalenza pompa: max 13 m

Passaggio corpi solidi: 72x50 mm

Autoadescamento: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★☆

Telaio: Carrello monoasse

Telaio

Tipo ruote: Pneumatici profilo tractor da 10"

Traino su superfici lisce: Si

Traino su terreni fangosi e sabbiosi: Si

Gancio di sollevamento: Si

Movimentazione manuale: Si

Può essere spostato con veicolo: Si

Timone con occhione: Si

Portadocumenti con foro per lucchetto: Si

Cassetta portautensili con foro per lucchetto: No

Pompa

Tipo pompa: Centrifuga autoadescante

Marca Pompa: Victor Pumps

Bocca aspirazione: 6"

Bocca mandata: 6"

Tipo bocche: Flangia a saldare

Autoadescamento attraverso: con corpo riempito di acqua

Pompa da Vuoto: No

Portina d'ispezione girante: Si

Portina di riempimento: Si

Portina di svuotamento: Si

Attacco per vuotometro: Opzionale

Attacco per manometro: Opzionale

Materiale corpo: Ghisa

Materiale Girante: Ghisa sferoidale

Materiale Piatto d'usura: Acciaio

Materiale Albero: Acciaio inox AISI420

Materiale Valvola di non ritorno: NBR (Nitrile)

Tenuta albero: YCV Tenuta meccanica con quench lubrificata a grasso in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) su distanziere in INOX AISI316

Motore

Tipo motore: Elettrico trifase

Marca motore: Victor Pumps

Codice motore: T114

Efficienza: IE2, S6-75%

Potenza Nomina: 11 kW

Velocità massima: 1450 rpm (50 Hz)

Tensione nominale: 400 V ±10% @ 50 Hz

Amp Nominali: 22 Amp

Protezione motore: 26 Amp (380-480 V)

Prestazioni

Vuoto con acqua: max 8 m (9, 5 m per 10 min)

Vuoto con aria: max 8, 5 m

Caratteristiche aggiuntive

Quadretto di accensione: Si

Spie quadro: Presenza Rete, Pompa accesa, Sovraccarico

Spina: CEE 32 Amp, 400 V, 5 poli con inversione di fase

Dimensioni (L x l x H): 1034 x 781 x 1413 mm

Peso: 266 kg

Gallery Prodotto:

