

TA3 E S080 - 1380 007

**Artikelnummer:**

Reference: 1380 007

Produkt Beschreibung:

Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder mit Drehstrommotor montiert und Selbstansaugender Kreiselpumpe Victor Pumps Type S 80 (Q max: 75 m³/h; H max: 20 m) mit folgenden Eigenschaften:

- 8" Vollgummireifen mit Traktorprofil
- Monoblock
- Panel mit Ein-/Ausschalter, Motorschutz (12 Amp), IEC Stecker 5 Polig 16 Amp mit Phasendreher
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktname und Seriennummer

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Förderleistung Pumpe: max 75 m ³ /h (1250 l/min)
Förderhöhe Pumpe: max 20 m
Max. Durchm. Festst.: 32 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★☆☆☆
Aufbau: Einachsiger Handwagen
Aufbau
Reifenart: 8" Vollgummireifen mit Traktorprofil
Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja**Hebeöse: Ja****Kann per Hand verschoben werden: Ja****Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja****Zugdeichsel mit Öse: Ja****Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein****Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein****Tank auf dem Motor: Nein****Tankrahmen: Nein**

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe**Pumpenhersteller: Victor Pumps****Sauganschluss: 3"****Druckanschluss: 3"****Anschlussform: Innengewinde****Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt****Vakuumpumpe: Nein****Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja****Einfülldeckel: Ja****Ablassdeckel: Ja****Anschluß für Vakuummeter: Nein****Anschluß für Manometer: Nein****Werkstoff Gehäuse: Grauguss****Werkstoff Laufrad: Grauguss****Werkstoff Verschleißplatte: Stahl****Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316****Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)****Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse**

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor**Motorhersteller: Victor Pumps****Wirkungsgradklasse: IE3****Nennleistung: 4 kW****Maximale Drehzahl: 2900 min⁻¹ (50 Hz)****Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz****Motorschutz: 12 Amp (380-480 V), 18 Amp (220-277 V)**

Betriebsdaten

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)**maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m**

Zusatzfunktionen

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: On/Off

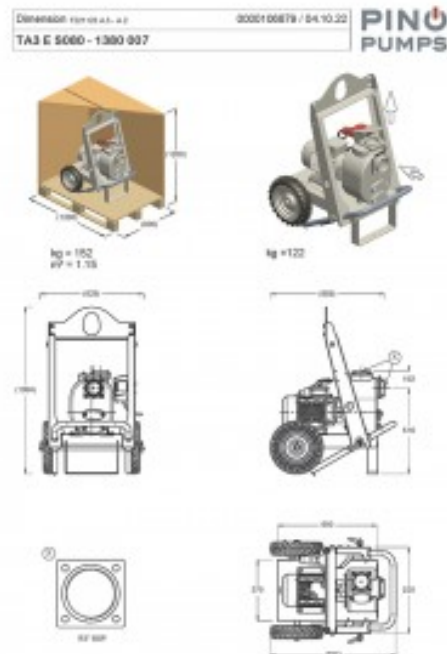
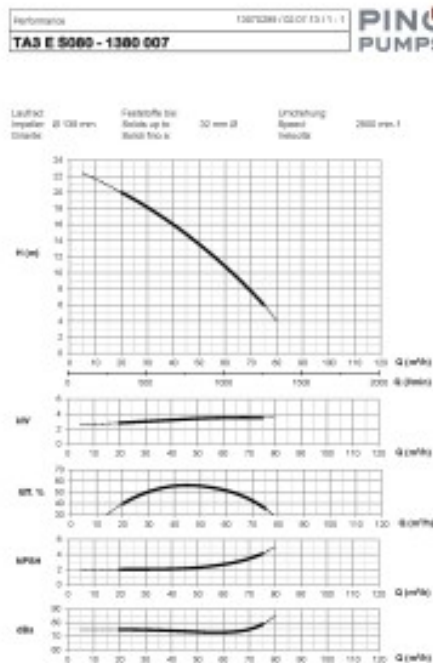
Stecker: IEC 16 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): 689 x 629 x 1004 mm

Gewicht: 122 kg

Produktgalerie:





max 75 m³/h
(750 l/min)

max 20 m



