

TA5 E S068 - 1568 001**Artikelnummer:**

Reference: 1568 001

Produkt Beschreibung:

Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen mit Drehstrommotor montiert und Selbstansaugender Kreiselpumpe Victor Pumps Type S 68 (Q max: 55 m³/h; H max: 60 m) mit folgenden Eigenschaften:

- 10" Reifen mit Traktorprofil
- Monoblock
- Zugdeichsel mit 38 mm Öse
- Panel mit Ein-/Ausschalter, automatischer Stern/Dreieck Schalter, Motorschutz (26 Amp), IEC Stecker 5 Polig 32 Amp mit Phasendreher
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktnamen und Seriennummer

Automatic Grease Lubricator not included as standard

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Förderleistung Pumpe: max 55 m ³ /h (900 l/min)
Förderhöhe Pumpe: max 60 m
Max. Durchm. Festst.: 20 mm
Selbstansaugung: ★★★★☆
Heavy-duty: ★★★☆☆
Aufbau: Einachsiger Fahrgestell

Aufbau**Reifenart:** 10" Reifen mit Tractorprofil**Geeignet für festen Boden:** Ja**Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden:** Ja**Hebeöse:** Ja**Kann per Hand verschoben werden:** Ja**Kann an einem Fahrzeug angehängt werden:** Ja**Zugdeichsel mit Öse:** Ja**Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss:** Nein**Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss:** Nein**Tank auf dem Motor:** Nein**Tankrahmen:** Nein**Pumpe****Pumpenart:** Selbstansaugende Kreiselpumpe**Pumpenhersteller:** Victor Pumps**Sauganschluss:** 2"**Druckanschluss:** 2"**Anschlussform:** Innengewinde**Methode der Selbstansaugung:** Gehäuse mit Wasser gefüllt**Vakuumpumpe:** Nein**Inspektionsdeckel für Laufrad:** Ja**Einfülldeckel:** Ja**Ablassdeckel:** Ja**Anschluß für Vakuumeter:** Optional**Anschluß für Manometer:** Optional**Werkstoff Gehäuse:** Grauguss**Werkstoff Laufrad:** Sphäroguss**Werkstoff Verschleissplatte:** Stahl**Werkstoff Welle:** Edelstahl AISI420**Werkstoff Rückschlagklappe:** NBR (Nitril)**Wellenabdichtung:** YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse**Antrieb****Antriebsart:** Drehstrommotor**Motorhersteller:** Victor Pumps**Wirkungsgradklasse:** IE3**Nennleistung:** 11 kW**Maximale Drehzahl:** 2900 min-1 (50 Hz)**Nennspannung:** 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz**Motorschutz:** 16 Amp (660-725 V), 26 Amp (380-480 V)

Betriebsdaten**maximales Vakuum mit Wasser:** max 8 m (9, 5 m für 10 min)**maximales Vakuum mit Luft:** max 8, 5 m**Zusatzfunktionen****Schaltpanel:** Ja**Kontrollanzeigen:** On/Off**Stecker:** IEC 32 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher**Lackierung:** RAL1006 Maisgelb**Außenmaße (L x B x H):** 966 x 781 x 1398 mm**Gewicht:** 206 kg**Produktgalerie:**





