

TA5 E S150 - 1515 001



Artikelnummer:

Reference: 1515 001

Produkt Beschreibung:

Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen mit Drehstrommotor montiert und Selbstansaugender Kreiselpumpe Victor Pumps Type S150 (Q max: 260 m³/h; H max: 13 m) mit folgenden Eigenschaften:

- 10" Reifen mit Traktorprofil
- Monoblock
- Zugdeichsel mit 38 mm Öse
- Panel mit Ein-/Ausschalter, automatischer Stern/Dreieck Schalter, Motorschutz (26 Amp), IEC Stecker 5 Polig 32 Amp mit Phasendreher
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktname und Seriennummer

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Förderleistung Pumpe: max 260 m³/h (4300 l/min)
Förderhöhe Pumpe: max 13 m
Max. Durchm. Festst.: 72x50 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Einachsiger Fahrgestell
Aufbau

Geeignet für festen Boden: Ja**Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja****Hebeöse: Ja****Kann per Hand verschoben werden: Ja****Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja****Zugdeichsel mit Öse: Ja****Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Ja****Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein**

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe**Pumpenhersteller:** Victor Pumps**Sauganschluss:** 6"**Druckanschluss:** 6"**Anschlussform:** Schweißgegenflansch**Methode der Selbstansaugung:** Gehäuse mit Wasser gefüllt**Vakuumpumpe:** Nein**Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja****Einfülldeckel: Ja****Ablassdeckel: Ja****Anschluß für Vakuumeter:** Optional**Anschluß für Manometer:** Optional**Werkstoff Gehäuse:** Grauguss**Werkstoff Laufrad:** Sphäroguss**Werkstoff Verschleißplatte:** Stahl**Werkstoff Welle:** Edelstahl AISI420**Werkstoff Rückschlagklappe:** NBR (Nitril)**Wellenabdichtung:** YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor**Motorhersteller:** Victor Pumps**Motorbezeichnung:** T114**Wirkungsgradklasse:** IE2, S6-75%**Nennleistung:** 11 kW**Maximale Drehzahl:** 1450 min⁻¹ (50 Hz)**Nennspannung:** 400 V ±10% @ 50 Hz**Nennstrom Amp:** 22 Amp**Motorschutz:** 26 Amp (380-480 V)

Betriebsdaten

maximales Vakuum mit Luft: max 8,5 m

Zusatzfunktionen

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: Netzspannung, Pumpe an, Überlast

Stecker: IEC 32 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Außenmaße (L x B x H): 1034 x 781 x 1413 mm

Gewicht: 266 kg

Produktgalerie:



