

TA5 E S150 - 1515 001

**Artikelnummer:**

Reference: 1515 001

Produkt Beschreibung:

Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen mit Drehstrommotor montiert und Selbstansaugender Kreiselpumpe Victor Pumps Type S150 (Q max: 260 m³/h; H max: 13 m) mit folgenden Eigenschaften:

- 10" Reifen mit Traktorprofil
- Monoblock
- Zugdeichsel mit 38 mm Öse
- Panel mit Ein-/Ausschalter, automatischer Stern/Dreieck Schalter, Motorschutz (26 Amp), IEC Stecker 5 Polig 32 Amp mit Phasendreher
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktnamen und Seriennummer

Technische Daten:**Hauptfunktionen**

Förderleistung Pumpe: max 260 m³/h (4300 l/min)

Förderhöhe Pumpe: max 13 m

Max. Durchm. Festst.: 72x50 mm

Selbstansaugung: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★☆

Aufbau: Einachsiger Fahrgestell

Aufbau

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja

Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja

Zugdeichsel mit Öse: Ja

Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Ja

Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 6"

Druckanschluss: 6"

Anschlussform: Schweißgegenflansch

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Motorbezeichnung: T114

Wirkungsgradklasse: IE2, S6-75%

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz

Nennstrom Amp: 22 Amp

Motorschutz: 26 Amp (380-480 V)

Betriebsdaten

maximales Vakuum mit Luft: max 8,5 m

Zusatzfunktionen

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: Netzspannung, Pumpe an, Überlast

Stecker: IEC 32 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Außenmaße (L x B x H): 1034 x 781 x 1413 mm

Gewicht: 266 kg

Produktgalerie:



