

TA5 E S121 - 1512 001

**Artikelnummer:**

Reference: 1512 001

Produkt Beschreibung:

Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen mit Drehstrommotor montiert und Selbstansaugender Kreiselpumpe Victor Pumps Type S121 (Q max: 180 m³/h; H max: 24 m) mit folgenden Eigenschaften:

- 10" Reifen mit Traktorprofil
- Monoblock
- Zugdeichsel mit 38 mm Öse
- Panel mit Ein-/Ausschalter, automatischer Stern/Dreieck Schalter, Motorschutz (26 Amp), IEC Stecker 5 Polig 32 Amp mit Phasendreher
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktname und Seriennummer

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Förderleistung Pumpe: max 190 m ³ /h
Förderhöhe Pumpe: max 25 m
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 26 m
Max. Durchm. Festst.: 45 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★★☆
Aufbau: Einachsiger Fahrgestell

Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil**Geeignet für festen Boden:** Ja**Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden:** Ja**Hebeöse:** Ja**Kann per Hand verschoben werden:** Ja**Kann an einem Fahrzeug angehängt werden:** Ja**Zugdeichsel mit Öse:** Ja**Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss:** Ja**Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss:** Nein

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe**Pumpenhersteller:** Victor Pumps**Sauganschluss:** 4"**Druckanschluss:** 4"**Anschlussform:** Innengewinde**Methode der Selbstansaugung:** Gehäuse mit Wasser gefüllt**Vakuumpumpe:** Nein**Inspektionsdeckel für Laufrad:** Ja**Einfülldeckel:** Ja**Ablassdeckel:** Ja**Anschluß für Vakuumeter:** Optional**Anschluß für Manometer:** Optional**Werkstoff Gehäuse:** Grauguss**Werkstoff Laufrad:** Sphäroguss**Werkstoff Verschleißplatte:** Stahl**Werkstoff Welle:** Edelstahl AISI420**Werkstoff Rückschlagklappe:** NBR (Nitril)**Wellenabdichtung:** YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor**Motorhersteller:** Victor Pumps**Motorbezeichnung:** T114**Wirkungsgradklasse:** IE2, S6-75%**Nennleistung:** 11 kW**Maximale Drehzahl:** 1450 min⁻¹ (50 Hz)**Nennspannung:** 400 V ±10% @ 50 Hz**Nennstrom Amp:** 22 Amp**Motorschutz:** 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m

Zusatzfunktionen

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: Netzspannung, Pumpe an, Überlast

Stecker: IEC 32 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Außenmaße (L x B x H): 1034 x 781 x 1413 mm

Gewicht: 253 kg

Produktgalerie:









