

TA3 D S080 - 1380 006

**Artikelnummer:**

Reference: 1380 006

Produkt Beschreibung:

Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder mit Dieselmotor montiert und Selbstansaugender Kreislpumpe Victor Pumps Type S 80 (Q max: 85 m³/h; H max: 30 m) mit folgenden Eigenschaften:

- Hatz Dieselmotor
- Monoblock
- Stage V (EU)
- Elektro- und Reversierstarter
- Batterie 50 Ah
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktname und Seriennummer

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Förderleistung Pumpe: max 85 m ³ /h (1400 l/min)
Förderhöhe Pumpe: max 30 m
Max. Durchm. Festst.: 32 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★☆☆☆
Aufbau: Einachsiger Handwagen
für den Europäischen Markt geeignet: Ja
für den US Markt geeignet: Nein

für nicht regulierte Märkte geeignet: Ja

Aufbau

Reifenart: Vollgummiräder mit Traktorprofil

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja

Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Nein

Zugdeichsel mit Öse: Nein

Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Tank auf dem Motor: Ja

Tankrahmen: Nein

Tankinhalt: 5 l

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 3"

Druckanschluss: 3"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Grauguss

Werkstoff Verschleißplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse**Antrieb**

Antriebsart: Dieselmotor

Motorhersteller: Hatz

Motorbezeichnung: 1B40

Abgaszertifikat: Stage V

Reversierstart: Ja

Elektrostart: Ja
Zylinderanzahl: 1
Takt: 4 Takt
Hubraum: 462 cm ³
OPS Motorschutz by Pino: Nein
Maximale Drehzahl: 3600 min-1
Kühlung: Luftgekühlt
Betriebsdaten
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m
Zusatzfunktionen
Batteriegröße: 50 Ah
Batterieabdeckung: Teil
Schaltpanel: Ja
Kontrollanzeigen: Öldruck, Batterieversorgung
Lackierung: RAL1006 Maisgelb
Außenmaße (L x B x H): 754 x 629 x 1004 mm
Gewicht: 150 kg

Produktgalerie:







