

TA3 E S050 - 1350 001

**Artikelnummer:**

Reference: 1350 001

Produkt Beschreibung:

Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder mit Drehstrommotor montiert und Selbstansaugender Kreiselpumpe Victor Pumps Type S 50 (Q max: 40 m³/h; H max: 16 m) mit folgenden Eigenschaften:

- 8" Vollgummireifen mit Traktorprofil
- Monoblock
- Panel mit Ein-/Ausschalter, Motorschutz (7 Amp), IEC Stecker 5 Polig 16 Amp mit Phasendreher
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktname und Seriennummer

Technische Daten:

| Hauptfunktionen |
|--|
| Förderleistung Pumpe: max 40 m ³ /h (655 l/min) |
| Förderhöhe Pumpe: max 15 m |
| Max. Durchm. Festst.: 25 mm |
| Selbstansaugung: ★★☆☆☆ |
| Heavy-duty: ★★★★★ |
| Aufbau: Einachsiger Handwagen |
| Aufbau |
| Reifenart: 8" Vollgummireifen mit Traktorprofil |
| Geeignet für festen Boden: Ja |

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja**Hebeöse: Ja****Kann per Hand verschoben werden: Ja****Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja****Zugdeichsel mit Öse: Nein**

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe**Pumpenhersteller: Victor Pumps****Sauganschluss: 2"****Druckanschluss: 2"****Anschlussform: Innengewinde****Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt****Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja****Einfülldeckel: Ja****Ablassdeckel: Ja****Anschluß für Vakuummeter: Nein****Anschluß für Manometer: Nein****Werkstoff Gehäuse: Grauguss****Werkstoff Laufrad: Grauguss****Werkstoff Verschleissplatte: Stahl****Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316****Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)****Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse**

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor**Motorhersteller: Victor Pumps****Wirkungsgradklasse: IE2, S6-75%****Nennleistung: 2, 2 kW****Maximale Drehzahl: 2900 min⁻¹ (50 Hz)****Nennspannung: 230 V ±10% @ 50 Hz, 400 V ±10% @ 50 Hz****Motorschutz: 10 Amp (220-277 V), 7 Amp (380-480 V)**

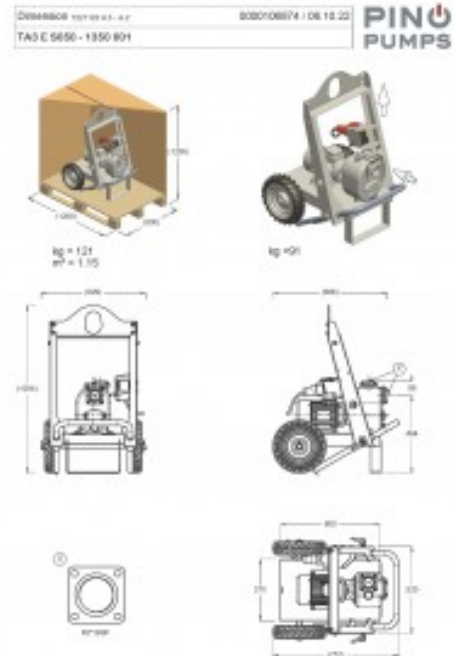
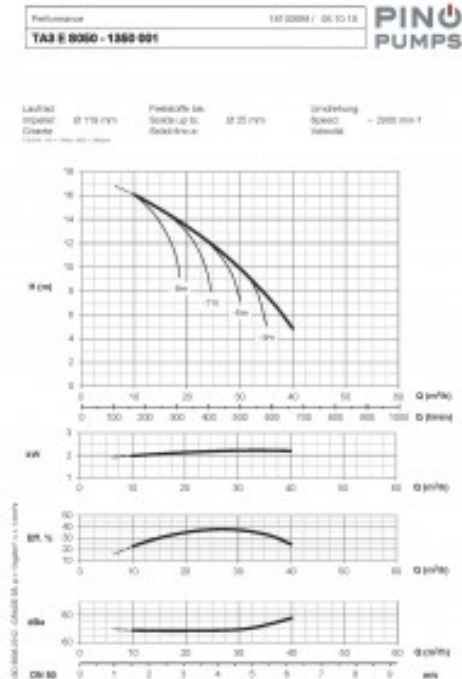
Betriebsdaten

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)**maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m**

Zusatzfunktionen

Stecker: IEC 16 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher**Lackierung: RAL1006 Maisgelb****Außenmaße (L x B x H): 689 x 629 x 1004 mm**

Produktgalerie:



max 40 m³/h
(655 l/min)

max 16 m



